温室气体排放核查报告

被核查单位：海宁金永和家纺织造有限公司

报告年度：2024 年度

核查单位：杭州点碳企业管理咨询有限公司

核查日期：2025 年 1 月 15 日

责 任 表

核查负责人：马镔焯

报告审核：王洁

核查组成员

姓名	职务	职称	单位
王洁	总工程师	工程师	杭州点碳企业管理咨询有限公司
马镔焯	工程师	工程师	

目录

概　述 1

一、 企业基本情况 1

二、 温室气体排放核算边界 4

三、 温室气体排放 4

四、 活动水平数据及来源说明 4

五、 排放因子数据及来源核查 5

六、 工业生产过程和工艺核查 5

七、 企业温室气体排放核查与计算 5

附表 1.1 报告主体温室气体排放总量（2024 年） 5

附表 1.2 排放量（2024 年） 5

概　述

本报告主体为海宁金永和家纺织造有限公司，海宁金永和家纺织造有限公司2024年度温室气体排放总量为3253.61吨CO_2当量，根据《工业企业温室气体排放核算和报告通则（试行）》和《浙江省温室气体清单编制指南》（2020年修订版），对其进行核查，并填写了相关数据表格。现将有关核查情况报告如下：

一、企业基本情况

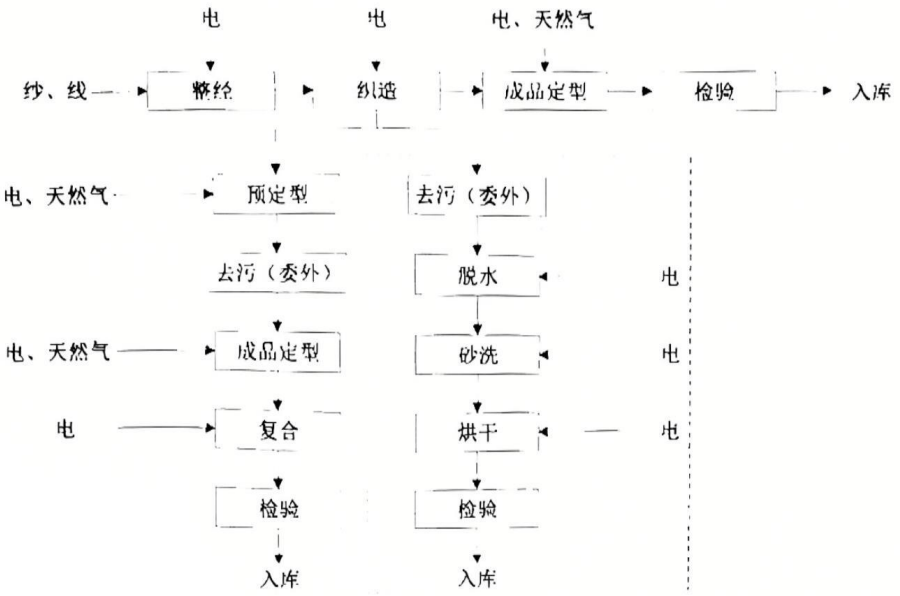
海宁金永和家纺织造有限公司成立于2003年，是一家集装饰布、家纺成品研发设计，生产销售于一体的专业公司。产品远销日本、欧美、中东等国家和地区，深受国内外客户欢迎。

公司位于全国最大的装饰面料产销基地——海宁市许村镇，规模及业绩率先同行，公司拥有一支优秀的管理设计团队，不断开发新产品，提高产品质量，自营出口业绩在同行业中一直遥遥领先，并不断提高产品在市场的竞争力和占有率。先后注册“金永和”及“舍凡尔”品牌。

公司在发展面料生产的同时，不断拓展成品市场来满足不同客户的需求，设计生产窗帘、沙发套、桌布、靠垫、床上用品等多种家纺成品。2024年企业生产装饰布及各类家纺成品约920万米，生产各类纱线约976吨，总产值23606.4万元。

公司生产使用的能源为电力、热力、天然气、汽油、润滑油和耗能工质水。

公司主要装饰布、纱线，具体的生产工艺流程图所示：



装饰布生产工艺流程图

生产工艺流程简要说明：

整经：按照工艺设计所要求的经纱根数，从整经机的筒子上引出一幅片纱，并按设计规定的长度、幅宽将纱片平行的卷绕形成良好的经轴，卷绕时应确保纱线根与根之间、片与片之间、前后之间张力均匀。

织造：将经纱、纬纱在织机上进行交织，最后形成织物。项目采用剑杆织机完成经纬纱线的交织，一般需由开口、引纬、打纬、送经、卷取等五大运动的有机配合以及其他辅助运动的配合才能得以完成。除上述五项主要运动外，还有断经自停、缺纬自停、纬纱补给等由辅助机构控制的辅助运动。

预定型：将织物送入定型机定型，预定型目的是减少织物的缩水率。定型机采用天然气加热，预定型温度约为170~180°C。

复合：在复合机前端加入华福PU胶，涂覆在织物的一侧表面，然后与另一层织物通过辊压粘附在一起。

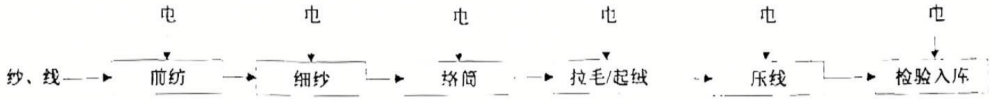
成品定型：将织物送入定型机定型，使成品尺寸稳定，保持织物布幅整齐。定型机采用天然气加热，定型温度约为170~180°C。

脱水：部分委外产品返厂时含水率偏高，需要进行脱水处理，脱水主要是去除织物上机械留着的水分和细管孔隙中的水分，在脱水机内通过离心作用进行。

砂洗：企业砂洗为干砂，其通过空气的气流带动织物在松弛的状态下，进行机械的拍打搓揉，使得织物膨松，增强织物丰满，增强吸水性。同时在松弛的状态下拍打与搓揉，可以使前道加工中存在的拉伸应力预先消除，砂洗的过程中不加化学助剂，不消耗水。

烘干：采用热风干燥去除织物上的水分，烘干机为电加热。

检验：检验的任务主要是检验成布表面的各种纱疵、织疵，并按标准做好评分和标记及小修工作，对发现的重大疵病及时反馈。



纱线生产工艺

生产工艺流程简要说明：

前纺：通过清梳、并条、粗纱等工序，对纤维进行开松、混合、除杂、梳理和牵伸，为纺制细纱做准备。

细纱：对粗纱进行最终牵伸并加上必要的捻度，使其达到规定细度和强度，卷绕成管纱。

络筒：自动接续纱线，清除纱疵，卷绕成容量大、成形好的筒子纱，便于后续加工和运输。

拉毛/起绒：用机械方法将纱线中的部分纤维勾出、拉断，在表面形成一层绒毛，获得柔软、保暖的毛绒效果。

压线：将几根单纱合并在一起并加上捻度，制成股线，以提高强度、均匀度和稳定性。。

二、温室气体排放核算边界

<table>
<tr><td>报告主体</td><td colspan="6">海宁金永和家纺织造有限公司</td></tr>
<tr><td>单位性质</td><td colspan="2">有限责任公司（自然人投资或控股）</td><td>报告年度</td><td colspan="2">2024 年度</td></tr>
<tr><td>所属行业</td><td colspan="2">C1773 窗帘、布艺类产品制造、C1751 化纤织造加工</td><td>组织机构代码</td><td colspan="2">913304817463142259</td></tr>
<tr><td>法定代表人</td><td colspan="2">张月花</td><td>法人代表电话</td><td colspan="2">13732588318</td></tr>
<tr><td>详细地址</td><td colspan="6">海宁市许村镇许村大道 139 号</td></tr>
<tr><td rowspan="2">管理负责人</td><td>姓 名</td><td>沈伟新</td><td>部门职务</td><td>总经理</td><td>办公电话</td><td>/</td></tr>
<tr><td>传 真</td><td>/</td><td>手 机</td><td>13625737453</td><td>电子邮箱</td><td>/</td></tr>
<tr><td rowspan="2">填报负责人</td><td>姓 名</td><td>沈伟新</td><td>部门职务</td><td>总经理</td><td>办公电话</td><td>/</td></tr>
<tr><td>传 真</td><td>/</td><td>手 机</td><td>13625737453</td><td>电子邮箱</td><td>/</td></tr>
<tr><td colspan="7">报告主体边界说明</td></tr>
<tr><td colspan="7">报告主体以企业法人为边界。</td></tr>
<tr><td colspan="7">产能变化情况说明（与上年度相比）</td></tr>
<tr><td colspan="7">2023 年装饰布产量 737.17 万米，纱线产量 516.57 吨；2024 年装饰布产量 920.33 万米，纱线产量 976.48 吨。</td></tr>
</table>

三、温室气体排放

根据核查，海宁金永和家纺织造有限公司在 2024 年度温室气体排放总量为 3253.61 吨 CO_2 当量，包括购入电力、热力、天然气、汽油、润滑油间接产生的温室气体。

四、活动水平数据及来源说明

本报告中购入的电力、热力、天然气、汽油、润滑油为企业上报统计局数据。企业 2024 年活动水平数据如下：

能源名称	单位	2024 年
电力	万 kWh	612.96
热力	GJ	11343.7

能源名称	单位	2024 年
天然气	万 m^3	15.71
汽油	t	14.48
润滑油	t	0.7

根据核查：企业使用的电力包含光伏电 36.6015 万 kWh，绿电 263.5 万 kWh，合计 300.1015 万 kWh，需在计算碳排放时扣除。

五、排放因子数据及来源核查

本报告部分排放因子数据选用浙江省投资项目在线审批监管平台数据，电力 5.246tCO_2e/万 kWh；热力 0.11tCO_2e/GJ；天然气 1.56tCO_2e/tce；油品：1.73tCO_2e/tce。

六、工业生产过程和工艺核查

经现场生产工艺核查，企业无工业生产过程温室气体的排放。

七、企业温室气体排放核查与计算

附表 1.1 报告主体温室气体排放总量（2024 年）

企业温室气体排放总量			CO_2(吨)
纺织业	1	企业排放汇总	3253.61
	2	燃料燃烧	0
	3	工业生产过程	0
	4	净购入的能源消费	4827.94
	5	光伏电、绿电抵扣	1574.33

附表 1.2 排放量（2024 年）

过程明细	单位	使用量	因子	碳排放量（tCO2e）
电力	万 kWh	612.96	5.246tCO_2e/万 kWh	3215.59
热力	GJ	11343.7	0.11tCO_2e/GJ	1247.81
天然气	万 m^3	15.71	1.56tCO_2e/tce	325.95

过程明细	单位	使用量	因子	碳排放量（tCO2e）
汽油	t	14.48	1.73tCO$_2$e/tce	36.86
润滑油	t	0.7	1.73tCO$_2$e/tce	1.73
光伏、绿电抵扣	万 kWh	300.1015	5.246tCO$_2$e/万 kWh	1574.33
合计				3253.61
注：综合能耗折标系数：天然气 13.3tce/万 m^3；汽油 1.4714tce/t；润滑油 1.4143tce/t。				

根据核查情况，温室气体排放报告中，温室气体排放总量以及净购入能源使用产生的 CO_2 当量排放量计算准确，无需修改。

核查单位：杭州点碳企业管理咨询有限公司

2025 年 1 月 15 日